

TECHNOLOGIA LAKIEROWANIA SAMOCHODÓW OSOBOWYCH I DOSTAWCZYCH

METODA STANDARDOWA ZE SZLIFOWANIEM

LAKIER NAWIERZCHNIOWY IVAT:

- LAKIER AKRYLOWY KJL.0100
- LAKIER POLIAKRYLOWY KJL.0200
- LAKIER POLIAKRYLOWO-POLIURETANOWY KJL.0333 (SAMOCHODY DOSTAWCZE)

LAKIER BEZBARWNY IVAT:

- Clear UHS 420 KKL.6000
- SMO'T KKL.8000

LAKIER BAZOWY IVAT KJN.1777

PODKŁAD AKRYLOWY IVAT:

- WINDY UHS LV 540 - KFL.555..
LUB
- RUSCH FILLER 2K - 521.0510
LUB
- MULTI 2K - 520.0510-11-12

PODKŁAD AKRYLOWY IVAT:

- WINDY UHS LV 540 - KFL.555..
LUB
- RUSCH FILLER 2K - 521.0510
LUB
- MULTI 2K - 520.0510-11-12

PODKŁAD EPOKSYDOWY IVAT
EPO FILLER 4+1
KFE.1111 - 527.7100

GRUNT REAKTYWNY IVAT
WASH PRIMER 1+1
KFE.2500 - 543.2500

STAL / ALUMINIUM / STAL OCYNKOWANA

Metoda z podkładem epoksydowym

Metoda z gruntem reaktywnym

METODA "MOKRO NA MOKRO"

LAKIER NAWIERZCHNIOWY IVAT:

- LAKIER AKRYLOWY KJL.0100
- LAKIER POLIAKRYLOWY KJL.0200
- LAKIER POLIAKRYLOWO-POLIURETANOWY KJL.0333 (SAMOCHODY DOSTAWCZE)

LAKIER BEZBARWNY IVAT:

- Clear UHS 420 KKL.6000
- SMO'T KKL.8000

LAKIER BAZOWY IVAT KJN.1777

PODKŁAD AKRYLOWY IVAT
WINDY UHS LV 540
KFL.555..

GRUNT REAKTYWNY IVAT
WASH PRIMER 1+1
KFE.2500 - 543.2500

STAL / ALUMINIUM / STAL OCYNKOWANA